



« Chez KSB, nous mettons votre monde en mouvement. »

KSB a développé la gamme UPA dans l'objectif d'harmoniser parfaitement le moteur et l'hydraulique. En effet, c'est le rendement hydraulique obtenu qui détermine la rentabilité et les pompes UPA ont, depuis longtemps, joué un rôle de précurseur. Par leur rendement et leurs besoins énergétiques moindres, elles dépassent les autres pompes de modèle comparable. Les économies d'énergie réalisées en quelques années correspondent au prix d'achat d'une pompe neuve.

La gamme 6 pouces de KSB, désormais réalisée en acier inoxydable, bénéficie de surfaces particulièrement lisses grâce à la technologie d'emboutissage et au moulage de précision. Les roues soudées au laser confèrent aux pompes une stabilité et solidité accrues. Le rendement et la longévité, déjà très élevés dans la version fonte de la gamme UPA, sont ainsi optimisés.

Destinée au contact avec l'eau potable, l'UPA 150C répond aux standards élevés de la réglementation ACS. Pour les liquides agressifs, une version très résistante en acier au chrome-nickel-molybdène est disponible pour toute la gamme UPA.

Pour plus d'informations :
www.ksb.com/catalogueproduits

Groupes immergés

UPA 150C : LA SYMBIOSE PARFAITE ENTRE L'ACIER INOXYDABLE MOULÉ ET LA TÔLE EMBOUTIE



UPA 150 C

Groupes immergés
pour forages de diamètre
150 mm (6 pouces)



Résistance à la corrosion

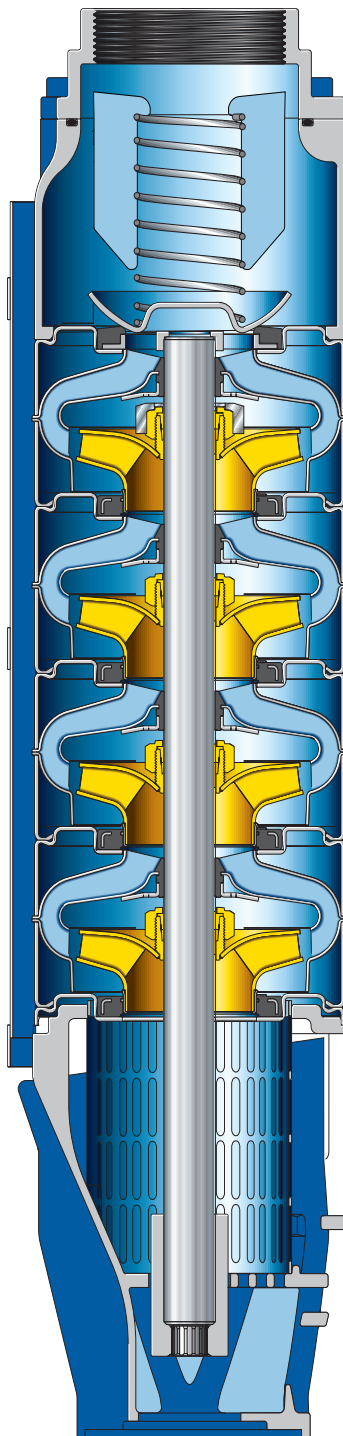
Pompe et moteur entièrement fabriqués en acier inoxydable : c'est la garantie d'un rendement constant. Une version en acier au CrNiMo très résistante est disponible pour les liquides agressifs.

Frais d'exploitation réduits

Faible consommation énergétique sur tout le cycle de vie grâce au rendement élevé et au clapet anti-retour minimisant les pertes de charge.

Maintenance aisée

- Conception facilitant le montage et le démontage
- Moteurs rebobinables



Adaptabilité

- Variantes de raccordement interchangeables
- Clapet anti-retour facilement amovible
- Installation verticale dans des forages étroits ou installation horizontale
- Moteurs avec raccordement NEMA

Sécurité de fonctionnement et longévité

Crépine d'aspiration renforcée, lanterne d'entraînement solide et clapet anti-retour en acier inoxydable moulé, roues soudées au laser, protection contre l'inversion de la poussée axiale

Adapté au contact avec l'eau potable

Homologué ACS



Domaines d'emploi

- Pompage d'eaux claires ou légèrement chargées
- Arrosage, irrigation et relevage
- Adduction d'eau communale et industrielle
- Rabattement et maintien de nappes
- Distribution d'eau potable, brute et industrielle
- Installations de surpression

Matériaux

- Pompe en exécution tout inox, disponible au choix en acier au chrome-nickel (1.4301/AISI 304) ou en acier au chrome-nickel-molybdène (1.4401/AISI 316) pour liquides agressifs

Caractéristiques techniques

Débit max	50Hz 75 m ³ /h 60Hz 90 m ³ /h
HMT max.	550 m
Vitesse max.	2900/3450 t/min